

20025 Legnano (Milano) Italy
Via S. Martino, 34
Tel. + 39 0331 545 554 r.a.
FAX +39 0331 441 634
info@fratellivedani.it

www.fratellivedani.it

Mechanical Components for the Injection System



High Pressure Die Casting

PISTONI IN ACCIAIO / RAME CON FASCE

PLUNGER TIPS AND RINGS

Pistoni in acciaio e rame

Pistoni in acciaio

- Acciaio per lavorazioni a caldo (DIN 1.2343 / AISI H11)
- Trattamento di tempra e rinvenimento in bagno di sale
- Durezza dell'acciaio HRC 44-46
- Trattamento CLIN NIVE™ Super (Nitriding t= 300 µm)
- Durezza superficiale HV 1050

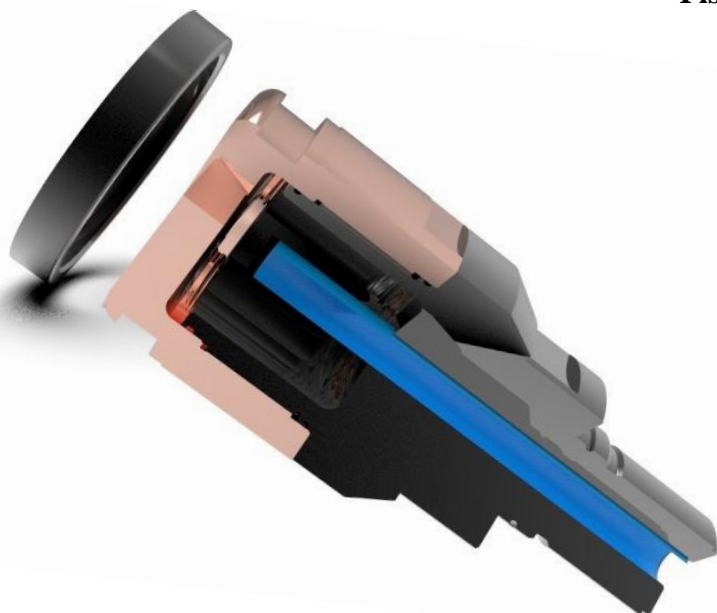
Pistoni in lega di rame

(Ø 40 to 210 mm)

- Lega speciale di rame (Diminuisce i tempi macchina)
- Durezza HB ≥ 270

Fasce intercambiabili in acciaio

- Acciaio per lavorazioni a caldo (DIN 1.2343 / AISI H11)
- Trattamento di tempra e rinvenimento in bagno di sale
- Durezza dell'acciaio HRC 44-46
- Trattamento CLIN NIVE™ Super (Nitriding t= 300 µm)
- Durezza superficiale HV 1050



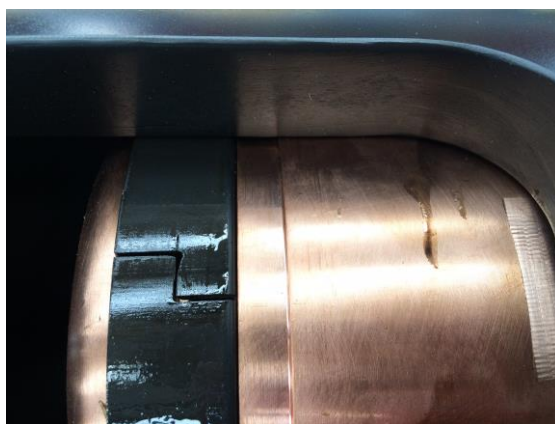
Advantages:

- Thermal conductivity 10 times higher than steel
- Lower cooling cycles
- No geometric variations < 100°C
- The riser cools in less time
- Decrease exercise times
- Less deterioration
- Lower amount of lubrication
- No galling

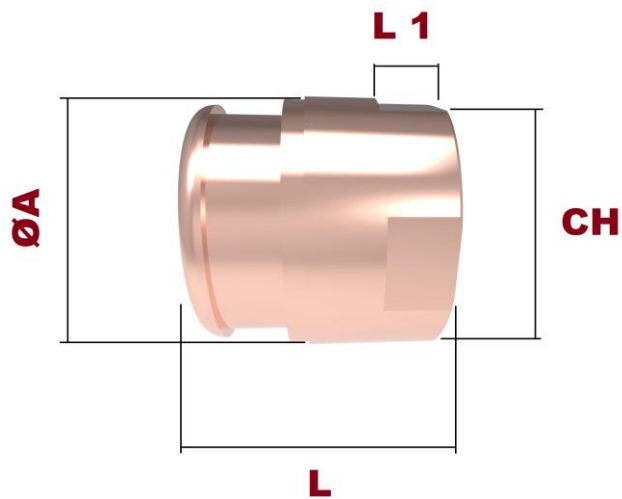
Disadvantages of steel piston:

- Due to the different expansion rate of the piston steel with the shot sleeve, this physic situation causes the phenomenon of wear (galling).

Fasce intercambiabili in acciaio



Catalogo dei pistoni in rame



Plunger Tip and
Steel Ring System
Patented

ØA	L	CH	$L1$
50	74	45	15
55	74	50	15
60	74	55	15
65	74	60	15
70	74	65	15
75	74	70	15
80	74	75	20
85	74	80	20
90	90	85	20
95	90	90	20
100	90	95	20
105	90	95	20
108	90	95	25
110	100	105	25
115	100	105	25
118	110	110	25
120	110	115	25
122	110	115	25
125	110	115	25
130	110	125	25
135	110	125	25
140	120	135	30
145	120	135	30
150	120	140	30
155	120	140	30
160	130	130	30
170	150	160	30
180	150	170	30
195	150	180	30